

TitanMig 368 iXP



TitanMig 368 iXP-W

TitanMig 368 iXP
TitanMig 318 iXP

TitanMig 268 iXP



MIG TIG MMA



DC
Current



Three
Phase



4 Roll
Drive



Energy
Efficient

headux

- Профессиональный мультипроцессорный сварочный аппарат - Одинарный и двойной импульс, Fast MIG, синергетический MIG, MIG/MAG, MMA, MMA PULSE, TIG DC LIFT, TIG DC PULSE LIFT.
- LCD дисплей, простые визуальные настройки сварочных параметров
- Тип проволоки FE, Ss, Al, FCW, 5кг и 15 кг кассеты.
- Высокое качество сварки и точные регулировки стартовой дуги и заварки кратера.
- Интегрированная телега со встроенной стойкой под баллон с газом.
- USB разъем для обновления ПО.
- 20 ячеек памяти, для сохранения и загрузки параметров сварки.

АПС ЭКСПЕРТ

Дружелюбный интерфейс

Удобный и многоязычный TFT-дисплей с простыми пиктограммами , которые упрощают настройку и использование сварочного аппарата. Все изменения в настройках можно производить не снимая перчаток, что ускоряет время настройки оборудования.

Стартовые параметры

Автоматически адаптивные параметры старта сварочной дуги обеспечивают четкий и точный старт каждый раз, независимо от типа и размера проволоки.

Мобильность

Небольшой вес источника при 31,4 кг и 4-х колесная интегрированная телега с платформой под баллоны, позволяет перемещать сварочный аппарат увеличивая зону сварочных работ. Высокий процент ПВ на максимальном токе в сочетании с надежным 4-х роликовым механизмом подачи проволоки с большим крутящим моментом позволяет сделать TitanMig 368 iXP идеальным инструментом для самых сложных задач.

Интеллектуальная MIG сварка

Инновационная функция интеллектуальной MIG сварки динамически отслеживает характеристики дуги, адаптируясь к вашей технике, в результате чего дуга становится ровной и стабильной. Просто установите диаметр проволоки, материал и толщину пластины, и можно приступать к сварке.

Производительность

Получите полную производительность MMA сварки с электродами до 5мм диаметром и превосходные характеристики TIG Lift процесса, благодаря регулировкам заварки кратера и время нарастания сварочного тока.

Техническая информация

Питающая сеть. (V)	AC400V±15%3phases 50/60Hz
Ток потребления. (A)	11.9
Мощность. (кВА)	15.1
Рекомендованный предохранитель (A)	40
Диапазон сварочного тока MMA (A)	10 - 350
Диапазон сварочного тока MIG (A)	50 - 350
Диапазон сварочного напряжения MIG (V)	16.5 - 34
Напряжение X.X. (V)	70
Регулировки скорости подачи (мм/мин)	1.5~16
Диаметр сварочного проволоки (мм)	0.6/0.8/0.9/1.0/1.2
ПВ максимальный сварочный ток (40C)	60%
ПВ 100% (40C)	271A
ПВ 60% (40C)	350A
КПД источника	85
Коэффициент мощности	0.93
Класс защиты	IP 21S
Класс изоляции	F
Габариты (мм)	880x295x850 / 975x416x980
Вес (кг)	32 / 55.5 / 62.5